

19. März 2026

Der neue Toyota C-HR+: Herzstück der elektrischen Modellpalette

Einzigartiges Design, hohe Reichweite und starke EV-Eigenschaften

- Neues Herzstück der vollelektrischen Modellpalette von Toyota
- Zwei Batterieoptionen mit bis zu 607 km Reichweite
- Drei Antriebsoptionen mit 167, 224 oder 343 PS Systemleistung
- 28 Minuten DC-Ladezeit von 10 bis 80 Prozent SoC
- Aerodynamisches Design sorgt für Luftwiderstandsbeiwert von nur 0,26
- Preise starten bei 38.990 Euro, Fahrzeuge ab April 2026 im Handel

Energieverbrauch der genannten Fahrzeuge:

Stromverbrauch Toyota C-HR+ Elektromotor, Frontantrieb, 57,7 kWh Batterie, 123 kW (167 PS), kombiniert: 13,4 kWh/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km. CO₂-Klasse: A; elektrische Reichweite (EAER): 458 km und elektrische Reichweite innerorts (EAER City): 658 km.

Stromverbrauch Toyota C-HR+ Elektromotor, Frontantrieb 77 kWh Batterie, 165 kW (224 PS), kombiniert: 13,4 kWh/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km. CO₂-Klasse: A; elektrische Reichweite (EAER): 607 km und elektrische Reichweite innerorts (EAER City): 836 km.

Stromverbrauch Toyota C-HR+, Elektromotor, 252 kW (343 PS), Allradantrieb, 77 kWh Batterie, kombiniert: 15-15,7 kWh/100 km. CO₂-Emissionen kombiniert: 0 g/km. CO₂-Klasse: A; elektrische Reichweite (EAER): 501 km und elektrische Reichweite innerorts (EAER City): 645-653 km.

Köln. Ein Elektrofahrzeug für Enthusiasten: Mit dem C-HR+ präsentiert Toyota ein emotionales Crossover-Modell, das Performance, Reichweite und Kundennutzen auf ein neues Niveau hebt.

Auf Basis des ikonischen Erfolgs-Crossovers C-HR, von dem Toyota in Europa in zwei Generationen bereits über eine Million Einheiten verkauft hat, legt der neue C-HR+ die Messlatte im elektrischen C-SUV-Segment noch einmal höher. Er verkörpert die DNA von Toyota für Elektrofahrzeuge: Antriebseffizienz, begeisternde Performance und stylisches Design, verbunden mit der für Toyota typischen Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Diese Elektro-DNA von Toyota prägt das gesamte Nutzererlebnis. Dazu gehört eine Auswahl

an leistungsstarken vollelektrischen Antriebssträngen, die den unterschiedlichen Bedürfnissen und Budgets der Kunden gerecht werden – mit der Wahl zwischen Vorder- und Allradantrieb sowie einer Reichweite von bis zu 607 Kilometern (WLTP kombiniert).

Uneingeschränkte Praxistauglichkeit für Alltag und Freizeit ist damit garantiert – auch weil der Toyota C-HR+ dank fortschrittlicher Ladelösungen schnell wieder aufgeladen werden kann. An Gleichstrom-Schnelladestationen lädt der C-HR+ mit bis 150 kW – der Ladevorgang von 10 bis 80 Prozent SoC (State of Charge) gelingt so in 28 Minuten. Für zügiges Laden an Wechselstrom-Stationen und Wallboxen gehört in der Topversion ein 22-kW-AC-Bordladegerät zur Serienausstattung. Das Toyota Engagement für Qualität und Sicherheit spiegelt sich in den neuesten Fahrerassistenztechnologien und einer 10-jährigen Batteriegarantie* wider.

Seine beeindruckende Performance und Effizienz verbindet der neue Toyota C-HR+ mit einem aufsehenerregenden Design: Die Coupé-SUV-Silhouette weckt Emotionen, ohne das Platzangebot im Innenraum zu beeinträchtigen. Unter der markanten Karosserie sorgen ein verbessertes Fahrwerk und die steifere eTNGA-Plattform für agile Handling-Eigenschaften und hohen Fahrkomfort.

Diese Balance zwischen Fahrspaß und Technik teilt der neue C-HR+ mit der überzeugenden Toyota Produktpalette in den vollelektrischen B-, C- und D-SUV-Segmenten, zu der neben dem Urban Cruiser auch der bZ4X und der bZ4X Touring gehören. All diese Modelle sind Teil der Multi-Path-Strategie von Toyota in Richtung CO₂-Neutralität.

Ab April 2026 steht der neue Toyota C-HR+ bei den deutschen Händlern. Der Einführungspreis für das Einstiegsmodell startet bei 38.990 Euro.*

Power und Performance

- Zwei Batterieoptionen und drei Antriebsversionen
- Wahl zwischen Front- und Allradantrieb
- Batterievorkonditionierung sorgt für schnelle Ladezeiten

Um den unterschiedlichen Bedürfnissen der Kunden gerecht zu werden, bietet Toyota den C-HR+ in zwei Batterieversionen sowie mit Vorder- und Allradantrieb an. Den Einstieg bildet eine 57,7-kWh-Batterie ausschließlich in Verbindung mit einer E-Maschine an der Vorderachse. Diese produziert eine Leistung von 123 kW/167 PS und ermöglicht eine

maximale Reichweite von bis zu 458 Kilometern (WLTP kombiniert).

Darüber hinaus ist eine 77-kWh-Batterie verfügbar, die sowohl mit Front- als auch mit Allradantrieb angeboten wird. Die Frontantriebsversion leistet 165 kW/224 PS und ist mit 607 Kilometern der Reichweiten-Champion der neuen C-HR+ Modellreihe.

Darüber hinaus gibt es die große Batterie auch in Verbindung mit Allradantrieb – für Fahrer, die besondere Anforderungen an Stabilität und Leistung stellen. Mit einer Systemleistung von 252 kW/343 PS beschleunigt der C-HR+ mit Allradantrieb in 5,2 Sekunden von null auf 100 km/h; die maximale Reichweite beträgt 507 Kilometer.

	FWD		AWD
Batterie	57,7 kWh	77 kWh	77 kWh
Max. Systemleistung	123 kW/167 PS	165 kW/224 PS	252 kW/343 PS
Energieverbrauch (kWh/100 km)	13,4	13,4	15,5-15,7
Elektrische Reichweite WLTP (km)	458	607	501-507

¹

Effiziente Klimasteuerung

Der Toyota C-HR+ verfügt über mehrere Funktionen, die die Auswirkungen der Klimatisierung auf die Reichweite reduzieren, ohne den Komfort im Innenraum zu beeinträchtigen.

Während in den oberen Teil der Kabine frische Luft mit geringer Luftfeuchtigkeit geleitet wird, um ein Beschlagen der Scheiben zu verhindern, zirkuliert im Fußraum angenehm warme Luft. Diese zweischichtige Funktionsweise der Klimaanlage verbessert die Heizleistung und spart gleichzeitig Energie ein.

Zum Einsatz kommt eine für alle Ausstattungsvarianten serienmäßige Wärmepumpe, die auf geringen Stromverbrauch und hohe Effizienz ausgelegt ist. Sie nutzt die Wärmeenergie der Außenluft, um den Innenraum zu heizen, und reduziert so im Vergleich zu einem herkömmlichen System den Stromverbrauch. Wenn die anderen Sitze unbesetzt sind, wird die Heizleistung der Klimaanlage im ECO-Modus auf den Fahrer gerichtet. Dabei werden Luftmenge und Temperatur geregelt und die effizienten Flächenheizungen (Sitz- und

¹ Energieverbrauch der genannten Fahrzeuge siehe Seite 1

Lenkradheizung) aktiviert. Dies sorgt für angenehmen Klimakomfort und verringert gleichzeitig den Energieverbrauch.

Die neuesten eAxles

Die hohe Antriebsleistung des C-HR+ wird durch die neuen leichten eAxles von Toyota – bestehend aus Wechselrichter, Motor und Transaxle – gewährleistet. Diese nutzen Siliziumkarbid-Halbleiter (SiC) der neuen Generation, die effizienter arbeiten und mehr Leistung produzieren und gleichzeitig leichter und kompakter sind. Sie sind effizienter als der bisherige Siliziumtyp, wenn es um die Verarbeitung hoher Spannungen, den Betrieb bei hohen Temperaturen und die Erzeugung höherer Leistungen geht.

Das Design der Einheit sowie ihre Kühl- und Schmiersysteme minimieren Energieverluste und sorgen für überlegene Leistung und Stabilität sowie für einen leiseren Betrieb.

Batteriestruktur

Alle Toyota C-HR+-Modelle sind mit einer hochmodernen Lithium-Ionen-Batterie mit hoher Kapazität ausgestattet, die schnelle Ladezeiten ermöglicht. Wie beim bZ4X verfügt die 57,7-kWh-Batterie über 78 Zellen, während der 77-kWh-Stromspeicher 104 Zellen hat. Sie werden von Prime Planet Energy & Solutions (PPES) geliefert, einem 2019 gegründeten Joint Venture der Toyota Motor Corporation (51 %) und der Panasonic Corporation (49 %).

Schnelles Laden der Batterie

Alle Versionen des Toyota C-HR+ können an Gleichstrom-Schnellladestationen mit bis zu 150 kW geladen werden. Batteriesteuerung und Vorkonditionierung ermöglichen eine gleichbleibend hohe Ladeleistung über einen breiten Temperaturbereich, insbesondere bei kalten Bedingungen.

Für das Laden an AC-Stationen und Wallboxen gehört ein 11-kW-Bordladegerät zur Serienausstattung, in der Topversion lädt der C-HR+ mit bis zu 22 kW und damit effektiv doppelt so schnell.

Ladeleistung und -typ	Ladezeiten 10-80 % (bei 20°C) 77-kWh-Batterie
11 kW AC	ca. 7 Std.
22 kW AC	ca. 3,5 Std.
150 kW DC	ca. 28 min

Batterievorkonditionierung

Die serienmäßige Vorkonditionierung der Batterie trägt zu einem schnellen Gleichstrom-Laden von 10 auf 80 Prozent in unter 30 Minuten bei; dies ist bei Temperaturen von bis zu -10 °C möglich und entspricht einer Verbesserung von 20 Minuten gegenüber dem Laden ohne Vorkonditionierung. Das System nutzt einen Wasser-zu-Wasser-Wärmetauscher, um alle Zellen gleichmäßig zu erwärmen und einen konstanten Betrieb zu gewährleisten.

Die Batterievorkonditionierung wird entweder manuell über das Multimediasystem gestartet, vorab geplant oder automatisch aktiviert, wenn über das Navigationssystem eine Ladestation angefahren wird.

EV-Routenplanung

Eine spezielle EV-Navigationsfunktion gehört ebenfalls immer zum Serienumfang und ermöglicht eine komfortable Reiseplanung und ein optimales Ausschöpfen der Reichweite. Auf Basis des Batterieladestandes und der verbleibenden Reichweite schlägt das Navigationssystem bei der Routenplanung automatisch die besten Ladestopps vor. Die Funktion ist dynamisch und kann die Empfehlungen unterwegs auf Basis des tatsächlichen Energieverbrauchs in Echtzeit aktualisieren.

Batteriekühlung und -heizung für konstante Leistung

Die Batterievorkonditionierung samt Batteriekühlung und -heizung sorgt für eine optimale Batterietemperatur. Eine Wasserkühlung nutzt Kältemittel aus der Klimaanlage des Fahrzeugs, um die Temperatur des Batteriekühlmittels zu senken. Der Kühler arbeitet von der Unterseite der Batterie aus, sodass jede Zelle gleichmäßig gekühlt wird. Die serienmäßige Wärmepumpe trägt ebenfalls zur Steigerung der Energieeffizienz bei. Die Batterieheizfunktion sorgt für ein gleichmäßiges Erwärmen aller Zellen und einen konstanten Betrieb auch bei sehr niedrigen Temperaturen, was zur Verkürzung der Ladezeit beiträgt.

Transparente Batterieinformationen

Der Fahrer wird auf dem 7-Zoll-Kombiinstrument über wichtige Daten zur Batterieleistung auf dem Laufenden gehalten. Dazu gehören die aktuelle Ladeleistung in Echtzeit und die verbleibende Zeit bis zum Erreichen eines Ladestands von 80 Prozent. Darüber hinaus liefert die Anzeige volle Transparenz über den Gesundheitszustand SoH (State of Health) der Batterie und ihre verbleibende Kapazität.

Allradantrieb: Kraft und Kontrolle

- Mit 252 kW/343 PS Leistung in 5,2 Sekunden von null auf 100 km/h²
- Neue Kurvensteuerung mit aktiver Drehmomentverteilung
- Maximale Anhängelast von 1.500 Kilogramm

Die Allradversion des Toyota C-HR+ unterstreicht den SUV-Charakter des Modells: Das System verbessert Grip und Traktion und hilft dabei, das zusätzliche Drehmoment und die für ein Elektrofahrzeug charakteristische Leistung sicher auf die Straße zu bringen – für mehr Fahrstabilität und Fahrspaß. Zugleich avanciert der C-HR+ in der Allradversion abgesehen von den GR Performance Modellen zu einem der leistungsstärksten Fahrzeuge im europäischen Modellprogramm von Toyota. Möglich wird die Allradkonfiguration durch die e-TNGA-Plattform: Sie erlaubt zusätzlich zur vorderen eAxe die Integration einer zweiten elektrischen Antriebsachse hinten.

Aktive Drehmomentverteilung

Mit einer kombinierten Systemleistung von 252 kW/343 PS beschleunigt der C-HR+ mit Allradantrieb in 5,2 Sekunden von null auf 100 km/h. Ein Kurvenkontrollsystem, das das Drehmoment aktiv zwischen den Vorder- und Hinterrädern verteilt, sorgt für ein stabileres und sichereres Fahrverhalten.

1.500 Kilogramm Anhängelast

Zudem profitiert die Alltagstauglichkeit: In der Allradversion kann der Toyota C-HR+ bis zu 1.500 Kilogramm schwere Anhänger an den Haken nehmen (Anhängelast, gebremst; 12% Steigung).

EV-Plattform verbessert Fahrdynamik und Stabilität

- Niedriger Schwerpunkt und hohe Verwindungssteifigkeit
- Regenerative Bremsen individuell anpassbar
- Optimierte Geräuschkämmung sorgt für ruhige Fahrt

Die Toyota e-TNGA-Architektur bildet die Grundlage für ein von Fahrvergnügen und Komfort geprägtes Fahrerlebnis für alle Passagiere. Die speziell für Elektrofahrzeuge entwickelte modulare Plattform ist skalierbar: Sie kann als Grundlage für Fahrzeuge unterschiedlicher

² Energieverbrauch der genannten Fahrzeuge siehe Seite 1

Größen und mit verschiedenen Antriebssträngen dienen.

Der Toyota C-HR+ macht sich diese Anpassungsfähigkeit der e-TNGA-Plattform zunutze – und verbindet ein einzigartiges Karosseriedesign und einen geräumigen Innenraum mit aktiven Handling-Eigenschaften sowie hohem Fahrkomfort und Stabilität.

Ein wesentliches Merkmal der e-TNGA ist die unter dem Boden montierte Batterie. Durch die Befestigung am Unterbodenrahmen wird die Torsionssteifigkeit gegenüber dem Toyota C-HR mit Hybridantrieb um 30 Prozent verbessert und der Schwerpunkt um 65 mm abgesenkt. Gleichzeitig bleibt die Bodenfreiheit von 185 mm erhalten. Dies trägt zu einem agilen und aktiven Fahrerlebnis bei.

Fahrwerksabstimmung

Ergänzend zum niedrigen Schwerpunkt und zur hohen Karosseriesteifigkeit profitiert der Toyota C-HR+ von einer speziellen Fahrwerksabstimmung, die das Fahrerlebnis noch angenehmer macht. Die Dämpfungskraft der Stoßdämpfer, der Stabilisator und die Steifigkeit der Buchsen wurden optimiert und die Schraubenfedern in Höhe und Federrate angepasst, um eine ideale Balance zwischen Agilität und Komfort zu erreichen.

Auch die elektrische Servolenkung zeichnet sich durch ein direktes Ansprechverhalten aus. Die Lenkcharakteristik passt sich dynamisch an: mit einem leichtgängigen Gefühl bei niedrigen Geschwindigkeiten und einem direkteren Lenkgefühl bei höherem Fahrtempo.

Vierstufige Rekuperation

Die Intensität der Rekuperation kann über Schaltwippen am Lenkrad in vier Stufen eingestellt werden. Die hohe Reaktionsfähigkeit des Elektromotors ermöglicht beim Loslassen des Gaspedals eine Verzögerung von bis zu 0,15 G. Das System bietet ein natürliches Gefühl und übernimmt etwa 80 Prozent der Verzögerung beim Fahren. Dabei sorgt es nicht nur für mehr Kontrolle, sondern steigert auch die Effizienz, da die Batterie beim Verzögern wieder aufgeladen wird.

Athletisches Crossover-Design

- Markante Hammerhead-Frontpartie ohne Kühlergrill
- Coupé-artige Dachlinie sorgt für einzigartige Silhouette
- Aerodynamisch optimiertes Design ohne Kompromisse beim Raumangebot

Mit seiner modernen und emotionalen Optik vermittelt der neue Toyota C-HR+ aus jedem Blickwinkel Agilität und Zielstrebigkeit. Die Coupé-artige Silhouette, die scharf definierten Linien und die ausgeformten Oberflächen sorgen selbst im Stand für ein Gefühl von Bewegung, während die breite Haltung und die niedrige Dachlinie dem Fahrzeug einen sportlichen Charakter verleihen – ohne Kompromisse beim Platzangebot: Die Kopffreiheit für die Fondpassagiere wird trotz der dynamischen Form nicht beeinträchtigt.

Die Frontpartie wird vom charakteristischen Hammerhead-Design von Toyota geprägt – mit eleganten LED-Scheinwerfern und der für Elektroautos typischen sauberen Gestaltung. Am Heck verbinden sich markante Charakterlinien mit einem schlanken Leuchten-Design zu einem fortschrittlichen Erscheinungsbild, während der niedrige Heckstoßfänger die agilen Handling-Eigenschaften des Fahrzeugs betont.

Fünf Außenfarben stehen zur Wahl: Platinum Pearl White, Cement Grey, Attitude Black, Metal Oxide und das neue Mineral. In der höchsten Ausstattungslinie sorgt eine Zweifarblackierung mit kontrastierendem schwarzem Dach – in Verbindung mit Platinum Pearl White, Cement Grey, Metal Oxide oder Mineral – für noch mehr Ausdruckskraft.

Den sportlichen und wertigen Auftritt unterstreichen darüber hinaus die markanten 20-Zoll-Leichtmetallfelgen, die in der Top-Ausstattungslinie zum Umfang gehören. Standardmäßig rollt der C-HR+ auf 18-Zoll-Felgen, die eine optimale Reichweitenausbeute gewährleisten.

Aerodynamisches Design

Das Außendesign des Toyota C-HR+ verbindet dynamische Proportionen mit hervorragender Aerodynamik – der Luftwiderstandsbeiwert liegt bei extrem niedrigen 0,26 – und trägt so zu effizientem Fahren und einer großen Reichweite bei.

Der Radstand beläuft sich auf 2.750 mm – 110 mm mehr als beim Toyota C-HR mit Hybrid- und Plug-in Hybridantrieb. Dabei wurde der Unterbodenbereich so flach wie möglich gestaltet, um Turbulenzen und Energieverluste zu minimieren.

Hinzu kommen zahlreiche weitere Maßnahmen, die in allen Modellvarianten zu einem geringen Luftwiderstand beitragen. Aktive Luftklappen in der Front sowie ein Luftkanal vor

den Rädern reduzieren Turbulenzen und verbessern den Luftstrom – ebenso wie die versteckten Türgriffe an den hinteren Türen und die aerodynamisch optimierten Raddesigns.

Am Heck optimieren ein Dachspoiler und das markante Entenbürzel-Design die Aerodynamik; Finnen an der Unterseite des hinteren Stoßfängers reduzieren ein Ablösen des Luftstroms.

Innenraum: Geräumig und vielseitig

- e-TNGA Plattform sorgt für hervorragende Platzverhältnisse
- Digitales Cockpit unterstützt intuitive Bedienung
- Natürliche Materialien und hochwertige Extras

Geräumigkeit, Vielseitigkeit und Komfort prägen das Leben an Bord des Toyota C-HR+. Zu verdanken ist auch dies der Flexibilität der modularen e-TNGA Plattform.

Speziell das vordere Layout, das sich der C-HR+ mit dem bZ4X teilt, vermittelt ein luftiges Raumgefühl. Im Vergleich zum größeren Toyota Stromer, der im D-SUV-Segment antritt, setzt der kompakte C-HR+ mit einem einzigartigen Finish für das Armaturenbrett und exklusiven Sitzbezügen aber eigenständige Akzente. Je nach Ausstattungsvariante verfügt der C-HR+ über Sitzbezüge aus Kunstleder, einem wildlederähnlichen Material oder Stoff – allesamt aus recycelten PET-Materialien hergestellt. Die gewählten Materialien tragen zur Reduzierung der CO₂-Emissionen bei und unterstreichen gleichzeitig das sportliche und edle Ambiente des Innenraums.

Insgesamt liegen die ausgezeichneten Platzverhältnisse auf ähnlichem Niveau wie beim deutlich längeren bZ4X: mit komfortabler Kopffreiheit und ebenso großzügiger Beinfreiheit. So beträgt der Abstand zwischen den vorderen und hinteren Insassen 900 mm, ein Plus von 35 mm im Vergleich zum aktuellen Toyota C-HR Hybrid. Bei einer Gesamtlänge von 4.520 mm erstreckt sich der Radstand auf 2.750 mm – das sind 160 mm mehr Länge und 110 mm mehr Radstand als beim Namensvetter mit Hybrid- oder Plug-in Hybridantrieb.

Im Innenraum herrscht eine offene, einladende Atmosphäre. Die Ambientebeleuchtung bietet eine Auswahl von 64 verschiedenen Farben und verstärkt je nach gewählter Farbe das Raumgefühl, insbesondere in Kombination mit dem optionalen Panoramadach, das mehr natürliches Licht hereinlässt und einen Eindruck von Offenheit und Luftigkeit vermittelt.

Ausstattungs-Highlights

Hinter dem Lenkrad befindet sich ein hochauflösendes vollgrafisches 7-Zoll-Kombiinstrument, das sich an die Fahrbedingungen und Nutzervorlieben anpassen lässt und den Fahrer mit den wichtigsten Informationen versorgt, darunter Geschwindigkeit, Batteriestatus, Reichweite, Rekuperationsstufe und Navigationshinweise.

Herzstück des Cockpit-Designs ist das volldigitale 14-Zoll-Display des Multimedia- und Navigationssystems. Durch seine zentrale Position auf der Armaturentafel ist es für Fahrer und Beifahrer gleichermaßen leicht ablesbar und bedienbar. Über seine intuitive Benutzeroberfläche lassen sich das Multimedia-System und die Cloud-Navigation steuern.

Wireless Apple CarPlay® und Android Auto™ gewährleisten eine kabellose Einbindung von Smartphones in das Multimediasystem. Die Sprachsteuerung kann mit dem Befehl „Hey Toyota“ aktiviert werden und ermöglicht eine natürliche Bedienung von Navigations-, Medien- und Klimafunktionen.

In der höchsten Ausstattungslinie sorgen eine beheizbare Frontscheibe und ein elektrisch verstellbarer Fahrersitz mit Memory-Funktion für zusätzlichen Komfort.

Auch an die Fondpassagiere ist gedacht: Zwei USB-C-Anschlüsse mit einer Gesamtleistung von 60 W gehören zur Ausstattung und eignen sich zum Aufladen größerer Geräte wie Laptops. Zudem profitieren die Passagiere hinten von einer eigenen Steuerung der Klimaautomatik.

Schon in der Einstiegsversion sorgt ein Audiosystem mit sechs Lautsprechern für einen klaren, ausgewogenen Klang. Optional ist ein JBL® Premium-Audiosystem mit neun Lautsprechern, 800-Watt-Verstärker und 9-Zoll-Subwoofer erhältlich, das als perfekte Ergänzung zur Kultiviertheit des vollelektrischen Antriebs ein reichhaltiges, immersives Hörerlebnis bietet.

Ladevolumen

Das Kofferraumvolumen beträgt 416 Liter. Der flexible Ladeboden ist in der Höhe um 74 mm verstellbar: In der höchsten Position sorgt dies für Stauraum unter dem Boden, in der niedrigsten für maximalen Platz im Kofferraum – zum Beispiel für zwei 82-Liter-Koffer. Unter dem Ladeboden gibt es ein Werkzeug-Kit sowie Platz für Ladekabel und Warndreieck. Eine elektrische Heckklappe gehört in den höheren Ausstattungsvarianten zum Serienumfang.

Serienmäßig sicher

- Toyota T-Mate und Toyota Safety Sense unterstützen den Fahrer
- Ambientebeleuchtung warnt beim Aussteigen
- 360-Grad-Kamera und Einpark-Assistent in der Top-Version an Bord

Die fortschrittliche Optik und der moderne vollelektrische Antrieb des Toyota C-HR+ werden durch neueste Sicherheitstechnologien und Fahrassistenzsysteme ergänzt.

In allen Versionen profitieren die Kundinnen und Kunden von den umfangreichen Toyota T-Mate Funktionen, insbesondere den aktiven Toyota Safety Sense Sicherheitsfunktionen, die das Fahren sicherer und einfacher machen. Sie erkennen frühzeitig eine Vielzahl von Unfallgefahren und helfen dem Fahrer notfalls per automatischem Brems- oder Lenkeingriff dabei, einen Aufprall zu vermeiden.

Auch die Ambientebeleuchtung im Innenraum trägt durch die Zusammenarbeit mit dem Ausstiegsassistenten zur Sicherheit bei: Droht beim Öffnen der Tür die Gefahr einer Kollision mit einem Verkehrsteilnehmer, der sich von hinten nähert, leuchten die Türgriffe innen rot auf.

Zu den weiteren serienmäßigen Sicherheitsfunktionen gehören das Pre-Collision System, ein Fernlicht-Assistent, ein Spurhalte- und Spurführungs-Assistent, ein Toter-Winkel-Warner, eine adaptive Geschwindigkeitsregelanlage und eine Verkehrszeichenerkennung. In der Top-Ausstattung kommt ein Kreuzungs-Assistent mit Notbremsfunktion hinzu, während die 360-Grad-Kamera und der automatische Einpark-Assistent das Manövrieren auf engem Raum erleichtern.

Ein nutzerfreundliches EV-Ökosystem

- MyToyota App mit speziellen EV-Funktionen und Services
- Zugang zum europaweiten Toyota Charging Network
- Zeit und Kosten sparen mit der Toyota HomeCharge Wallbox

Mit der MyToyota App und dem Lade-Ökosystem von Toyota wird die alltägliche Nutzung des vollelektrischen C-HR+ noch einfacher und intuitiver. Die App lässt sich mit der heimischen Toyota HomeCharge Wallbox verbinden und ermöglicht das einfache Steuern, Planen und Überwachen von Ladevorgängen. Insbesondere das intelligente Laden zu Zeiten günstigster Strompreise wird dadurch einfacher. Zudem bietet die App einen schnellen

Zugriff auf die Abrechnungen.

Wer unterwegs lädt, erhält mit der MyToyota App über das Toyota Charging Network Zugang zu einem der größten europäischen EV-Ladenetze. Der Einstieg ist jetzt einfacher denn je, Abrechnungsinformationen werden direkt in der App angezeigt.

Eine neue Funktion der App zeigt zudem den aktuellen Ladestand sofort auf dem Smartphone an. Darüber hinaus hilft die App beim Navigieren zur nächsten Ladestation: Über „Send to Car“ können Nutzer den Standort von ihrem Smartphone aus direkt an den Toyota C-HR+ übertragen.

Auch die Klimatisierung lässt sich aus der Ferne aktivieren, um den Innenraum schon vor dem Start effizient auf die gewünschte Temperatur zu bringen und die Belastung der Klimaanlage während der Fahrt zu reduzieren, was die Reichweite erhöht.

Darüber hinaus ist ein EV-Coaching-Tool in die App integriert. Es bewertet frühere Fahrten und gibt Tipps zur Verbesserung von Reichweite und Effizienz.

Ausstattungslinien, Preise und Leasing

Der neue Toyota C-HR+ ist in Deutschland in zwei Batterievarianten, drei Ausstattungslinien sowie mit Vorder- und Allradantrieb erhältlich. Bestellungen werden bereits seit Anfang 2026 entgegengenommen, ab April stehen die Fahrzeuge bei den Händlern.

Die Einstiegsvariante Active mit 167 PS Systemleistung und 57,7 kWh Batterie wird bis auf weiteres zum Einführungspreis ab 38.990 Euro angeboten. Der Toyota C-HR+ bietet eine außergewöhnlich reichhaltige Ausstattung. Adaptive LED-Scheinwerfer, ein digitales Cockpit mit 7-Zoll-Kombiinstrument und 14-Zoll-Multimedia-Display, das Navigationssystem Toyota Smart Connect, eine Zwei-Zonen-Klimaautomatik mit Vorheiz-/Vorkühlfunktion, zwei kabellose Smartphone-Ladestationen, eine Sitzheizung für die Vordersitze, ein beheizbares Lenkrad, elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbare Außenspiegel, ein automatisch abblendender Innenspiegel sowie 18-Zoll-Leichtmetallfelgen sind nur einige der Highlights. Die ebenfalls serienmäßige Wärmepumpe trägt zur Klimatisierung des Innenraums bei, entlastet die Klimaanlage und sorgt so für mehr Reichweite.

Umfangreich ist auch die serienmäßige Sicherheitsausstattung, die Toyota Safety Sense Assistenzsysteme wie das Pre-Collision System, einen Fernlicht-Assistenten, einen

Spurhalte- und Spurführungs-Assistenten, einen Toter-Winkel-Warner, eine adaptive Geschwindigkeitsregelanlage und eine Verkehrszeichenerkennung umfasst.

Privatkunden können den neuen Toyota C-HR+ ab 295 Euro monatlich** leasen. Optional ist das Rundum-Sorglos-Paket „Wartung+“ für monatlich 39,99 Euro*** erhältlich. Es deckt die Kosten für Inspektionen, Wechsel von Flüssigkeiten nach Herstellervorgaben, einen jährlichen Check sowie die Hauptuntersuchung (sofern während der Vertragslaufzeit fällig) ab. Zum Start des neuen Modells und um den Einstieg in die Elektromobilität so einfach wie möglich zu gestalten, erhalten Kundinnen und Kunden unabhängig von der Ausstattungslinie ihres Toyota C-HR+ bei Abschluss eines Leasingvertrages inklusive „Wartung+“ kostenfrei eine Toyota HomeCharge Wallbox Base mit einer Ladeleistung von 11 kW. Die Wallbox unterstützt intelligentes Laden und lässt sich auch über die Smartphone-App „My Toyota“ steuern.

In der mittleren Ausstattungslinie Teamplayer (ab 45.990 Euro) verfügt der Toyota C-HR+ über einen 165 kW/224 PS starken Elektromotor an der Vorderachse und eine 77-kWh-Batterie. Zusätzlich zum Ausstattungsniveau Active sind hier getöntes Privacy Glass für die hinteren Fensterscheiben und eine elektrisch bedienbare Heckklappe an Bord.

Top-Version ist der Toyota C-HR+ Lounge (ab 53.990 Euro), der eine nochmals umfangreichere Ausstattung mit der großen 77-kWh-Batterie und einem 252 kW/343 PS starken Allradantrieb kombiniert. Die Serienausstattung umfasst zusätzlich unter anderem 20-Zoll-Leichtmetallfelgen, eine elektrische Sitzverstellung für den Fahrersitz, eine beheizbare Windschutzscheibe und einen digitalen Schlüssel. Optische Akzente setzt die Zweifarblackierung, während die 360-Grad-Kamera und der automatische Einpark-Assistent beim Manövrieren auf engem Raum unterstützen. Als Ergänzung der Sicherheitssysteme mindert der Kreuzungs-Assistent das Kollisionsrisiko beim Abbiegen.

Sorgenfrei unterwegs

Wer sich für den neuen Toyota C-HR+ entscheidet, kann sich auf die Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit verlassen, die für die Marke Toyota charakteristisch sind. Dies spiegelt sich auch in einer erweiterten Batterieggarantie wider. Toyota gewährleistet, dass die Batterie bis zu 10 Jahre lang oder bis zu 250.000 Kilometer Laufleistung mindestens 70 Prozent ihrer ursprünglichen Kapazität besitzt****.

* Gültig bis 30.06.2026-

** Ein unverbindliches Toyota Easy Leasing-Angebot der Toyota Kreditbank GmbH, Toyota-

Allee 5, 50858 Köln für den Toyota C-HR+ Active 123 kW (167 PS) Frontantrieb, 57,7 kWh Vollelektrisch: Anschaffungspreis: 35.544,76 € zzgl. Überführung, Leasingsonderzahlung: 6.000,00 €, Gesamtbetrag: 20.160,00 € zzgl. Überführung, jährliche Laufleistung: 10.000 km, Vertragslaufzeit: 48 Monate, 48 monatl. Raten à 295,00 €. Nur bei teilnehmenden Toyota Händlern. Das Leasingangebot gilt nur für Privatkunden und nur bei Anfrage und Genehmigung bis zum 31.03.2026. Individuelle Preise und Finanzangebote bei den teilnehmenden Toyota Händlern.

*** Ein Angebot der Toyota Kreditbank GmbH, Toyota Allee 5, 50858 Köln. Servicebaustein Wartung+ für 39,90 € mtl. Wartungen nach Serviceplan nach 15.000 und 30.000 km bzw. jeweils einem Jahr. Das Angebot beinhaltet die Lieferung einer Wallbox des Modells Toyota HomeCharge Base. Ein Ladekabel ist nicht im Lieferumfang enthalten und gesondert zu erwerben. Die Montage und Installation sowie der Anschluss der Wallbox sind nicht im Angebot enthalten und durch einen vom Kunden zu beauftragenden Elektrofachbetrieb auf eigene Kosten durchzuführen. Das Angebot gilt nur für Privatkunden, nur bei Abschluss eines Leasingvertrags mit der Toyota Kreditbank GmbH bei einem teilnehmenden Toyota Vertragshändler für den neuen Toyota C-HR+ mit Servicebaustein Wartung+ und einer Laufzeit von 48 Monaten und nur bei Anfrage und Genehmigung bis zum 31.03.2026. Individuelle Preise und Finanzangebote erhalten Sie bei teilnehmenden Toyota Händlern.

**** Die Toyota Herstellergarantie für Elektrofahrzeuge gilt für bis zu 8 Jahre oder 160.000 Kilometer. Die Batteriegarantie kann durch einen jährlichen Batteriecheck auf bis zu 10 Jahre oder 250.000 Kilometer Fahrleistung verlängert werden.

Diese Meldung und weitere Informationen rund um Toyota finden Sie auch unter:
www.toyota-media.de

Ihr Ansprechpartner bei redaktionellen Rückfragen:

Caspar Winkelmann, Mobil: 0170 558 7371 / Tel. (02234) 102-2238

Caspar.Winkelmann@toyota.de